

# CKM



El sistema de calentamiento CKM HOTflow<sup>®</sup> de Hotstart es un precalentador de refrigerante desarrollado para mantener temperaturas óptimas de motores diésel y de gas utilizados en equipos fijos para electricidad terrestre, marítimos, de construcción y en camiones.



### DISEÑO INTEGRADO

La bomba mecánica del CKM se integra directamente al tanque de calefacción de acero inoxidable mediante una voluta de diseño especial, lo cual maximiza el caudal de refrigerante y al mismo tiempo minimiza la huella del calentador.



### FÁCIL DE USAR

El CKM se construyó con el técnico en mente, por eso brinda acceso sencillo a todos sus componentes principales. El tornillo de purga incorporado permite a los instaladores sacar el aire del calentador antes de la puesta en funcionamiento, y el termostato integrado de temperatura máxima puede restablecerse de forma manual sin necesidad de costoso mantenimiento.



### EFICIENCIA ENERGÉTICA

Al igual que todos los calentadores HOTflow<sup>®</sup>, el CKM es una alternativa eficiente a los calentadores de convección tradicionales para grupos electrógenos comunes y aplicaciones de motores de equipo pesado. La circulación forzada, impulsada por bomba, garantiza un calentamiento parejo y uniforme que al mismo tiempo reduce los costos generales de funcionamiento.

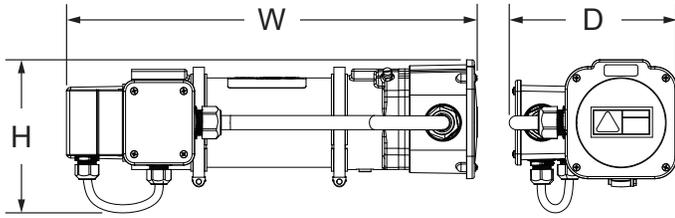


### OPCIÓN DE MODERNIZACIÓN SIMPLE

Por su posibilidad de instalarlo en posición horizontal o vertical y su configuración compacta, el CKM simplifica el reemplazo inmediato de los sistemas tradicionales de convección.



## INFORMACIÓN DE PEDIDO CKM



Altura (H)	Ancho (W)	Profundidad (D)	Peso
175 mm	467 mm	216 mm	6,0 kg
6,9"	18,4"	8,5"	13,2 libras

### Sistema

Fase	monofásico (1 Ø)	
Voltaje (60 Hz)	120V	240V
Voltaje (50 Hz)	230 V	
Protección de ingreso de la caja de terminales	IPX6	
Grado de protección del motor (cumple con CE)	NEMA 2	
Grado de protección del motor (cumple con CE)	IP44	
Especificaciones de vibraciones	Cumple con IEC 60068-2-64	
Especificaciones de impacto	Cumple con IEC 60068-2-27	
Temp. ambiente mín./máx.	-40 °F / 104 °F (-40 °C / 40 °C)	
Presión máx.	125 psi (860 kPa)	
Certificación	Se encuentran disponibles modelos con reconocimiento de UL/C-US (E250789) Se encuentran disponibles modelos que cumplen con la normativa CE	

### Refrigerante

Tipo de líquido	Agua	Mezcla de refrigerante (50 % agua/50 % glicol)		
Poder calorífico	3 kW	4 kW	5 kW	6 kW
Control de temperatura control	Fijo, 100–120 °F (38–49 °C)			
Control de temperatura máxima	205 °F (96 °C)			
Potencia de la bomba	70 W (50 Hz) / 97 W (60 Hz)			
Caudal	9 gpm a 10 pies H <sub>2</sub> O (34.1 L/min a 3.0 m H <sub>2</sub> O)			
Entrada/salida	SAE J1926/1:1 5/16-12 (SAE #16 STOR)			

Cilindrada	Alimentación		Sistema de calentamiento		
	V	Hz	kW	Amperios	Número de modelo
1000–1500 CID 15–23L	120	60	3	25,0	CKM1030160-000
	230	50	3	13,0	*CKM1030250-000
	240	60	3	13,0	CKM1030260-000
1500–2000 CID 23–30L	230	50	4	13,0	*CKM1040250-000
	240	60	4	16,7	CKM1040260-000
2000–2500 CID 30–38L	230	50	5	21,7	*CKM1050250-000
	240	60	5	20,8	CKM1050260-000
2500–3000 CID 38–50L	230	50	6	26,1	*CKM1060250-000
	240	60	6	25,0	CKM1060260-000

\* – Cumple con la normativa CE  
(Todos los otros modelos – con reconocimiento de UL/C-US)

