

HOTflow[®] 加热系统

CKM



Hotstart 的 HOTflow[®] 加热系统是一种冷却液预热装置，使柴油和汽油发动机能够在各种固定式地面发电机、海上船舶、建筑设备以及卡车应用中保持最佳的温度。



集成式设计

CKM 的机械式传动泵通过定制设计的螺旋形蜗壳直接集成到不锈钢加热罐中，使冷却液流量最大化，同时最大程度地减少加热器的占地面积。



高效节能

像所有 HOTflow[®] 加热器一样，CKM 能够替代所有常规发电机组和重型设备发动机尺寸应用的传统对流式加热器，它更加节能高效。由泵驱动的强制循环能够均匀一致地进行加热，同时降低总体运行成本。



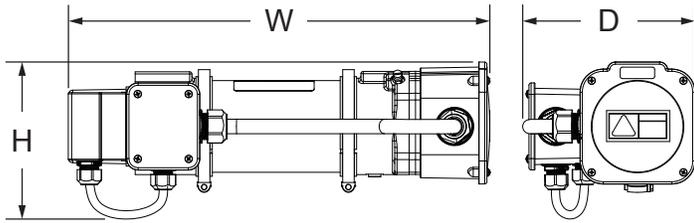
操作简单

用心考虑技术人员的需求，CKM 的构造可以方便地接触到所有主要组件。内置的放气螺丝可使安装人员在操作之前从加热器中排除空气，并且可以手动重置集成的上限恒温器，无需较高的维护费用。



简单的升级选项

CKM 紧凑的结构使其可以水平或垂直安装，从而轻松替代传统的基于对流的加热系统。



高度 (H)	宽度 (W)	深度 (D)	重量
175 mm	467 mm	216 mm	6.0 kg
6.9"	18.4"	8.5"	13.2 lbs

系统	
相位	单相 (1 Ø)
电压 (60 Hz)	120V 240V
电压 (50 Hz)	230V
控制箱防水等级	IPX6
电机防水等级 (UL 认证)	NEMA 2
电机防水等级 (符合 CE 标准)	IP44
最低/最高环境温度	-40°F / 104°F (-40°C / 40°C)
耐震动标准	符合 IEC 60068-2-64 标准
耐冲击标准	符合 IEC 60068-2-27 标准
最大压强	125 psi (860 kPa)
认证	UL/C-US 认证型号 (E250789) 符合 CE 标准的型号

冷却液	
液体类型	水 冷却液混合比例 (50% 水/50% 乙二醇)
热功率	3 kW 4 kW 5 kW 6 kW
温度控制	固定, 100 - 120°F (38 - 49°C)
最高温度限制	205°F (96°C)
泵功率	70 W (50 Hz) / 97 W (60 Hz)
流量	9 gpm @ 10 ft H ₂ O (34.1 L/min @ 3.0 m H ₂ O)
进水口/出水口	SAE J1926/1:1 5/16-12 (SAE #16 STOR)

可选的进水口/出水口适配器配件 (仅限CKM现有型号)			
由	转换至	型号	型号讯息
SAE #16 STOR	0.75" 软管接头	HB-16STORX3/4HB	将#16 STOR螺丝转换至3/4英寸的软管接头。安装在尺寸为#16 STOR的加热器内螺纹进出水口处。
SAE #16 STOR	1.0" 软管接头	HB-16STORX1HB	将#16 STOR螺丝转换至3/4英寸的软管接头。安装在尺寸为#16 STOR的加热器内螺纹进出水口处。

订购信息

CKM

发动机排量	电源		加热系统		
	V	Hz	kW	Amps	型号
1000-1500 CID 15-23L	120	60	3	25.0	CKM1030160-000
	230	50	3	13.0	*CKM1030250-000
	240	60	3	13.0	CKM1030260-000
1500-2000 CID 23-30L	230	50	4	13.0	*CKM1040250-000
	240	60	4	16.7	CKM1030260-000
2000-2500 CID 30-38L	230	50	5	21.7	*CKM1050250-000
	240	60	5	20.8	CKM1050260-000
2500-3000 CID 38-50L	230	50	6	26.1	*CKM1050250-000
	240	60	6	25.0	CKM1060260-000

* - 符合 CE 标准
(所有其他型号均为 UL/C-US 认证型号)

