

## OCLA



OCLA de Hotstart es un sistema de calentamiento de aceite y refrigerante de gran capacidad con certificación IECEx/ATEX para su uso en lugares peligrosos y está diseñado con el fin de mantener temperaturas de arranque de motor y viscosidad de aceite óptimas para aplicaciones de compresión de aire y equipos submarinos.



### DISPONIBILIDAD DEL MOTOR

Para mejorar la capacidad de arranque y ampliar la disponibilidad del equipo, el OCLA hace circular refrigerante calentado por todo el bloque del motor y aceite calentado por todo el cárter para mantener una temperatura constante y uniforme, lo cual elimina los puntos calientes y garantiza que la viscosidad del aceite esté a niveles óptimos para proteger el motor.



### DISEÑO MONOBLOQUE COMPLETO

El OCLA, diseñado como un sistema monobloque fácil de usar, incluye todos los componentes necesarios. Su función automática remota y sus conexiones de la interfaz del cliente permiten integrarlo con facilidad a cualquier sistema de control.



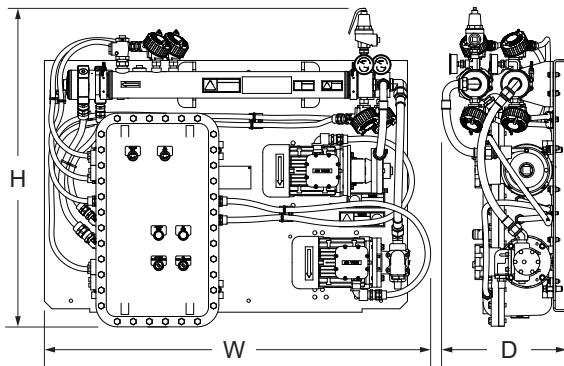
### MENOS MANTENIMIENTO Y EMISIONES

En comparación con el arranque del motor en frío, mantener la temperatura óptima cuando el motor no está funcionando reduce las emisiones de NOx durante el arranque. Asimismo, el calentamiento del motor elimina la necesidad de prolongar el tiempo de marcha en vacío, con lo cual se reducen los gastos generales de mantenimiento.



### PREVIENE LA CONDENSACIÓN

En climas cálidos y húmedos, la variación térmica puede hacer que se acumule condensación en los cilindros y el cárter de aceite, lo cual pone en peligro las propiedades de lubricación del aceite y genera la necesidad de mantenimiento frecuente. Gracias a mantener las temperaturas por encima del punto de condensación, el OCLA elimina el riesgo de que se forme condensación durante los períodos de enfriamiento.



| Altura (H) | Ancho (W) | Profundidad (D) | Peso     |
|------------|-----------|-----------------|----------|
| 845 mm     | 1219 mm   | 387 mm          | 236 kg   |
| 33.0"      | 48.0"     | 15.25"          | 521 lbs. |

| Sistema                                    |                             |
|--------------------------------------------|-----------------------------|
| Fase                                       | trifásico (3 Ø)             |
| Voltaje (50 Hz)                            | 230 V   400V                |
| Grado de protección del sistema monobloque | IP66                        |
| Mín./Máx. Temp. ambiente                   | -4°F / 104°F (-20°C / 40°C) |
| Clase térmica                              | T4                          |
| Altitud nominal (motor)                    | 1000 m (3300 pies)          |
| Certificación                              | IECEx/ATEX                  |

| Refrigerante                  |                                                      |
|-------------------------------|------------------------------------------------------|
| Tipo de líquido               | Mezcla de refrigerante (50 % agua / 50 % glicol)     |
| Poder calorífico              | 6 kW   9 kW   11 kW   12 kW<br>18 kW   24 kW   30 kW |
| Control de temperatura        | 0–80 °C (32–176 °F), ajustable                       |
| Punto de ajuste de control    | 50 °C (122 °F), ajustado en fábrica                  |
| Control de temperatura máxima | 195 °F (90 °C)                                       |
| Potencia de la bomba          | 1 hp (0.75 kW)                                       |
| Caudal                        | 124.9 l/min (33 gal./min)                            |
| Entrada/salida                | NPT de 1.25" / NPT de 1"                             |
| Alivio de presión             | 100 psi (690 kPa)                                    |

| Aceite                                      |                                              |
|---------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Tipo de líquido                             | Aceite de lubricación                        |
| Poder calorífico                            | 2.5 kW   6 kW   9 kW   12 kW                 |
| Control de temperatura                      | 0–100 °C (32–212 °F), ajustable              |
| Punto de ajuste de control                  | 40 °C (105 °F), ajustado en fábrica          |
| Control de temperatura Límite máx. de temp. | 195 °F (90 °C)                               |
| Potencia de la bomba                        | 1–3 hp (0.75–2.25 kW)                        |
| Caudal                                      | 6.1–9.1 l/min (1.6–2.4 gal./min)             |
| Entrada/salida                              | determinado por caudal / NPT de 1"           |
| Máx. salida de bomba                        | 75 psi (525 kPa), alivio de presión limitado |

| Clasificaciones por área |                                                       |
|--------------------------|-------------------------------------------------------|
| IECEx                    | IECEx UL 18.0106X Ex db IIA T3 Gb                     |
| ATEX                     | DEMKO 18 ATEX 2107X<br>CE 0539 II 2 G Ex db IIA T3 Gb |

## INFORMACIÓN DE MODELO

Las opciones mostradas representan configuraciones típicas sometidas a pruebas o certificadas. Puede haber disponibles otras opciones o configuraciones. Para recibir ayuda con su aplicación de sistema de calentamiento, llame a Hotstart al 509-536-8660 o escriba a [sales@hotstart.com](mailto:sales@hotstart.com).

La especificación apropiada del sistema de calentamiento depende de varios factores, incluidas las dimensiones del área calentada, los volúmenes de líquido, las condiciones ambientales y otras consideraciones. Puede haber otras opciones de sistemas de calentamiento, entre ellas de poder calorífico, que no aparecen en la lista.

Si desea recibir ayuda para seleccionar el sistema de calentamiento para su aplicación, llame a la oficina de Petróleo y Gas de Hotstart al 509-536-8660 o escriba a [sales@hotstart.com](mailto:sales@hotstart.com).