

OLA



Hotstart 的 OLA 是 IECEx/ATEX 认证的大容量机油加热系统, 适用于危险场所, 旨在保持气体压缩或海上设备应用的最佳发动机或压缩机机油粘度。



发动机和压缩机可用性

为了提高设备的可启动性和可用性, OLA 在整个机油箱或润滑系统中不断循环加热的油, 保持均匀一致的温度, 以确保机油粘度达到可保护发动机或压缩机的最佳状态。



完整的包装设计

OLA 设计了用户友好的预包装系统, 包含所有必要的组件。OLA 的远程自动功能和客户接口连接使其可以轻松集成到任何控制系统中。



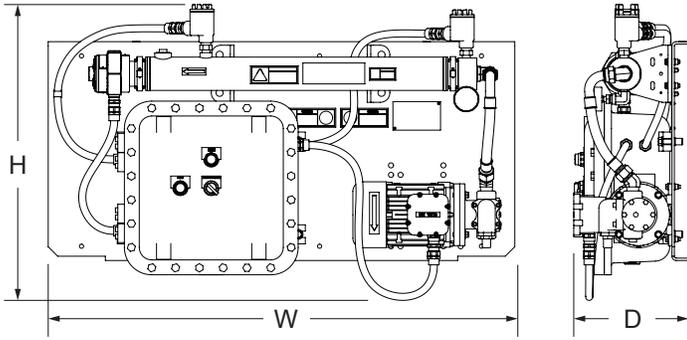
减少维护

用加热的机油对压缩机机架、轴承和十字头持续进行润滑, 可最大限度地减少磨损, 减少整体维护。OLA 提供所需的流量以实现启动压力允许, 从而不需要单独的预润滑泵、电机和控制器。



预防冷凝

在温暖潮湿的气候下, 温度变化会导致冷凝液积聚在油盘中, 污染机油并会破坏机油的润滑特性。通过将温度保持在露点以上, OLA 可以消除冷却期间形成冷凝的风险。



型号信息

正确的加热系统规格取决于多种因素，包括加热面积大小、流量、环境条件和其他考虑因素。我们也可以对在此处并未列出的包括加热功率在内的一些参数进行调整。如需有关为您的应用选择加热系统的帮助，请联系 Hotstart 亚太办公室，电子邮件地址为 apac@hotstart.com。

高度 (H)	宽度 (W)	深度 (D)	重量
584 mm	1245 mm	305 mm	136 kg
23"	49"	12"	300 lbs

系统	
相位	单相 (3 Ø)
电压 (50 Hz)	230V 400V
封装系统防水等级	IP66
最低/最高环境温度	-4 °F / 104 °F (-20 °C / 40 °C)
温度等级	T4
高度额定值 (电机) :	3,300 ft (1,000 m)
认证	ATEX

机油	
流量	润滑油
液体容积	1 gal (3.8 L)
热功率	2.5 kW 6 kW 9 kW 12 kW 24 kW
温度控制	32–176 °F (0–80 °C), 可调整
控制设定点	105 °F (40 °C), 出厂设置
温度最高限制	195 °F (90 °C)
泵功率	1–3 hp (0.75–2.25 kW)
流量	1.6–24 gpm (6.1–90.1 L/min)
进水口/出水口	由流速确定 / 1" NPT
最大泵输出	75 psi (520 kPa), 泄压限制

面积分类	
IECEx	IECEx UL 18.0106X Ex db IIA T3 Gb
ATEX	DEMKO 18 ATEX 2107X C 0539 ` II 2 G Ex db IIA T3 Gb

显示的选项代表典型的测试或认证配置。其他选项或配置也许可用。如需有关加热系统应用的帮助，请联系 Hotstart，电子邮件地址为 apac@hotstart.com。