



Hotstart 的 OLA 是 IECEx/ATEX 认证的紧凑型机油加热系统，适用于危险场所，用于为气体压缩或海上设备应用的发动机或压缩机维持最佳机油粘度。



发动机和压缩机可用性

为提高可启动性和可用性，OSA 在整个机油箱或润滑系统中不断循环经过加热的机油，保持均匀一致的温度，确保机油粘度维持最佳状态以保护发动机或压缩机。



减少维护

以经过加热的机油持续对压缩机框架、轴承和十字头进行润滑，可最大限度地减少磨损，减少整体维护。OSA 提供足够的流量保证达到启动所需压力，无需再单独安装预润滑泵、电机和控制器。



完整的包装设计

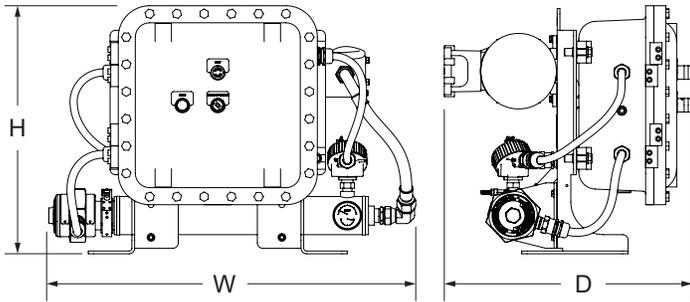
OSA 提供易于操作的预包装系统，包含所有必要的组件。其特色是底座安装配置，可减少总体安装空间。OSA 具有远程自动功能和客户接口连接，可以轻松组合到任何控制系统中。



预防冷凝

在温暖潮湿的气候中，温度变化会导致冷凝液积聚在油盘中，污染机油并损害机油的润滑性能。通过将温度保持在凝固点以上，OSA 可以消除冷却期间形成冷凝的风险。

下方展示的是常规型号。
尺寸可能会有所不同。



高度 (H)	宽度 (W)	深度 (D)	重量
578 mm	816 mm	578 mm	143 kg
22.8"	33.6"	22.8"	315 lbs

系统

相位	单相 (1 Ø)	三相 (3 Ø)
电压 (50Hz)	230V	400V
最低/最高环境温度	-20°C / 40°C (-4°F / 104°F)	
温度等级	T3	
高度额定值 (电机)	3,300 ft (1,000 m)	
认证	IECEx/ATEX	

机油

液体	润滑油
热功率	1.5kW 2.5kW 4kW
温度控制	0–80°C (32–176°F), 可调整
控制设定点	40°C (105°F), 出厂设置
温度上限	90°C (195°F)
泵功率	1 hp (0.75 kW) 2 hp (1.5 kW)
流量	1.6–9.4 gpm (6.1–35.6 L/min)
进水口/出水口	由流速确定 / 1" NPT
最大泵输出	75 psi (520 kPa), 泄压限制

认证

IECEx	IECEx UL 18.0106X Ex db IIA T3 Gb
ATEX	DEMKO 18 ATEX 2107X C 0539 ` II 2 G Ex db IIA T3 Gb

显示的选项代表常规的经过测试或认证的配置。其他选项或配置可供顾客使用。如需有关加热系统应用的帮助，请联系 Hotstart，电话号码：
+81.3.6902.0551，电子邮件地址：apac@hotstart.com。

型号讯息

正确的加热系统规格取决于多种因素，包括加热面积大小、流量、环境条件和其他考虑因素。其他未列出的加热系统选择，如不同的加热功率，也可供顾客参考。如果您在为应用选择加热系统时需要帮助，请联系 Hotstart 亚太区办事处，电话为 +81.3.6902.0551，电子邮件地址为 apac@hotstart.com。